

INFORMACION TECNICA

PRIMER ANTICORROSIVO EPOXICO

Descripción:

PRIMER ANTICORROSIVO EPOXICO, Producto en dos componentes (Epoxi-Poliamida) que al mezclarse en proporciones adecuadas produce una película con muy buena adherencia y flexibilidad.

PRIMER ANTICORROSIVO EPOXICO, se usa para proteger superficies metálicas de tanques, tuberías, maquinaria y equipos. En general protege estructuras metálicas en ambientes interiores o exteriores, este producto se aplica como primera capa para formar una barrera que evite la formación de nódulos de corrosión e inhiba la formación de óxido en la lámina.

A intemperie los epóxicos entizan y decoloran.

VENTAJAS

- Buena resistencia a la abrasión.
- Rápido secado.
- Buena resistencia a la humedad.
- Alto poder de adherencia al concreto y acero
- Con inhibidor de corrosión (Fosfato de Zinc)

PREPARACION DE SUPERFICIE:

- La superficie debe estar limpia y seca, libre de polvo, aceites y otros contaminantes superficiales.
- La superficie a aplicar debe permanecer por lo menos 5°C por encima de la temperatura de rocío durante la fase de preparación.
- Se puede aplicar en superficies con preparación manual mecánico (SSPC-SP3) en ambientes de baja agresividad.
- La superficie debe ser preparada para uso general mínimo SSPC-SP6,
- En ambientes agresivos La superficie debe ser preparada SSPC-SP10 cerca metal blanco.
- Se debe hacer una remoción completa de recubrimientos anteriores antes de aplicar el recubrimiento.
- La limpieza se hace utilizando agua a presión, chorros de arena, espuma u otros



productos que generen superficie de anclaje de mínimo 2 mills, y posteriormente limpiar bien con cepillos o aire a presión.

- Si se utiliza arena de río, se debe limpiar la superficie muy bien para evitar la acumulación de arcillas y hacer medición de sales en la superficie.

DILUCION:

La dilución de la pintura se debe hacer solo si el equipo de aplicación o las condiciones ambientales lo requieren, diluya solo con Disolvente industrial Algrecó máximo hasta en un 20 % del volumen, para aplicación con airless no se debe diluir.

APLICACIÓN

- Se recomienda que la temperatura de rocío este 5 grados por debajo de la temperatura ambiente, y que la temperatura ambiente no este por debajo de 12 grados, además verificar que la humedad relativa no supere 85%.
- Se mezcla por volumen 3 partes de componente A con una parte de componente B, se agita muy bien, se deja en reposo durante 15 minutos. Después de 6 horas a 25 °C el producto pierde sus propiedades.
- Se aplica 1 a 2 manos con airless, hasta lograr el espesor de 5 a 6 mills mínimo.
- Con brocha o pistola, aplicar 2 a 3 capas, dependiendo la dilución, hasta lograr el espesor deseado, dejar secar mínimo 6 horas entre manos, y sin dejar pasar más de 18 horas para otra mano o el acabado.
- De la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades definitivas del producto aplicado.
- Todos los equipos utilizados durante la aplicación se pueden lavar con Disolvente industrial Algrecó.

Nota : Los tiempos de secado varían con las condiciones durante la aplicación como son: la temperatura ambiental y el espesor de película. Secado al tacto 25° C 5 a 6 horas, para segundas manos de 6 a 15 horas, secamiento duro 72 horas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Vehículo	Resina Epóxica.
Densidad (kg/gal.)	5.90 – 6.10
Acabado	Semi-Mate
Color	Rojo, Gris, Verde
Tipo de Solventes	Disolvente industrial Momentive
Tiempo Promedio de secado (25° C)	Al tacto 5 – 6 horas Segunda mano 6 a 15 horas Secamiento total 7 días Curado total 28 días*

Limpieza

Disolvente industrial Algresco

Rendimiento Teórico aproximado:

8- 12 m² /galón, a un espesor de película seca de 5 mils.

Puede ser menor dependiendo de la técnica de aplicación, condiciones de trabajo y tipo de superficie a cubrir.

* Para alcanzar el desempeño máximo esperado del recubrimiento (adherencia, dureza, abrasión), es necesario esperar mínimo 28 días (curado total).

PRESENTACION

- Galón = 3 785 c.c.
- Cuñete 5 Gal = 18 925 c.c.

Producido por:

HEXION QUIMICA DE COLOMBIA S.A.
Calle 16 No 1A-88 Yumbo (Valle)
A.A 5039 Cali - Colombia
Industria Colombiana

Servicio técnico y asesoría especializada en todo el país. Nuestro producto esta garantizado. Cualquier información adicional, consulte con nuestra línea gratis de servicio al cliente: 01800 0526969

La información y recomendaciones ofrecidas en este Boletín Técnico constituyen un servicio a nuestros Clientes y es ofrecido de acuerdo con nuestra experiencia y conocimientos técnicos; sin que por ello implique garantía de resultados, que dependen de las condiciones específicas de aplicación.

Importante: La garantía es válida cuando el producto se aplica según las recomendaciones en la etiqueta y ficha técnica. Excluye la mano de obra y el costo de esta por la aplicación de cualquier producto y cualquier daño accidental o resultante. Por lo tanto no asumiremos responsabilidad alguna por daños o perjuicios de cualquier naturaleza más allá de la reposición del producto o de la cantidad pagada por el mismo.

RECOMENDACIONES:

Mantener el recipiente bien tapado, en un lugar fresco, seco y fuera del alcance de los niños.